



soluciones constructivas

Adhesivo epoxi para unir hormigón fresco con hormigón endurecido

Usos

Se utiliza para la unión de hormigón o mortero fresco a substratos cementosos ya existentes. Se puede utilizar en superficies horizontales y verticales, cuando la aplicación se realiza mediante encofrado.

El producto está indicado para uniones en carreteras, puentes, muelles de carga o industrias, tanto en exteriores como en interiores.

Nitobond EP también puede emplearse como parte de un sistema de reparación, donde se requiera una barrera entre el substrato y la reparación, o donde exista el riesgo de que el sustrato permanezca constantemente húmedo.

Ventajas

- Alta resistencia mecánica.
- Alta adherencia.
- Sin disolventes, se puede emplear en locales cerrados.

Descripción

Nitobond EP es una formulación epoxi, libre de disolventes. Se suministra como un sistema de dos componentes, listos para mezclar y aplicar.

Existen dos versiones estándar y lenta. Nitobond EP lento está particularmente indicado para el caso en que sea necesario colocar refuerzos de armadura y encofrar o cuando se den altas temperaturas.

Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a 20ºC:

	Versión standard
Viscosidad:	380cps
Pot life:	3-4 horas
Proporción mezcla C1 (base)/C2 (end.):	7:3 (peso)
Endurecimiento inicial:	24 horas
Curado total:	7 días
Tiempo máx. colocación hormigón:	2,5 horas

Nota: a temperaturas inferiores a 20 ºC, el curado será más lento. Y de igual manera, a temperaturas superiores a 20 ºC, éste será más rápido.

Método de ensayo	**Resultado habitual**
Densidad:	1,06 kg/litro
Rendimiento:	0,3 kg/m^2
Adherencia al hormigón:	19,5 kg/cm^2
Adherencia al acero:	15,0 kg/cm^2
Resistencia a compresión (EN-196:1):	30 N/mm^2
Resistencia a tracción (EN-196:1):	24 N/mm^2

Modo de empleo

Preparación

Limpiar completamente las superficies y eliminar cualquier resto de polvo, partículas sueltas, yeso, aceite, pintura, grasa, óxido o algas.

Eliminar cualquier resto de lechada o áridos sueltos mediante chorro de arena o cepillo de alambre hasta obtener una superficie rugosa.

Las superficies contaminadas con aceite o grasa se deben tratar con vapor, algún detergente o desengrasante. La efectividad de la descontaminación del substrato se comprobará mediante un ensayo de adherencia.

Mezcla

Preparar la armadura y encofrado antes de mezclar el producto. Asegurar que la mezcla de Nitobond EP se realiza completamente. El contenido del "endurecedor" se verterá en el recipiente de la "base", mezclándose completamente con un taladro de baja velocidad provisto de paleta de mezcla, hasta que la mezcla sea homogénea. Se debe tener especial cuidado en que los componentes estén bien mezclados, poniendo atención en los laterales y la base del envase.

En tiempo frío, Nitobond EP se mezcla más fácilmente si se almacena desde el día anterior a una temperatura ambiente de unos 15-20 ºC. A temperaturas más altas, el tiempo de utilización o pot life se reduce considerablemente.

Aplicación

Nitobond EP deberá aplicarse tan pronto como el proceso de mezcla haya terminado. Deberá aplicarse con cepillo o pulverizado sobre las superficies preparadas.

El hormigón fresco deberá aplicarse sobre el substrato recubierto en las 2 h 30' siguientes a una temperatura de 20 ºC.

Trabajabilidad a bajas temperaturas
La temperatura mínima de aplicación es de 8 ºC. A temperaturas inferiores a 15 ºC, se deben calentar los componentes por separado en agua caliente (hasta 25 ºC) o almacenarse en lugar templado hasta 12 horas antes de usarse. Estas medidas facilitan su mezcla y aplicación.

Trabajabilidad a altas temperaturas
A una temperatura ambiente superior a 30 ºC, el material deberá almacenarse en lugar fresco o a la sombra.

Limpieza
Eliminar Nitobond EP de las herramientas, equipo y mezcladoras con Fosroc Solvent 501 inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo se puede eliminar mecánicamente.

Estimaciones

Envasado

Nitobond EP standard:	Juegos de 1kg, 5 kg y 10Kg

Almacenamiento

Nitobond EP tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantienen en lugar seco y en los envases originales y cerrados. Si se almacena a altas temperaturas, el período de almacenamiento se puede reducir.

Precauciones

Seguridad e higiene
Nitobond EP no debe ponerse en contacto con piel y ojos ni ser ingeridos. Asegurar una ventilación adecuada y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas epoxi, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados, debe utilizarse un equipo protector del sistema respiratorio. El uso de cremas proporciona una protección adicional a la piel.

En caso de contacto con la piel eliminar inmediatamente con una crema quita-resinas y seguidamente lavar con agua y jabón. No usar disolvente. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Fuego
Nitobond EP no es inflamable.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Septiembre 2006



Nota importante
Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

teléfono: 94 621 71 60
fax: 94 681 51 50
e-mail: spain@fosroc.com

www.fosroc.com